

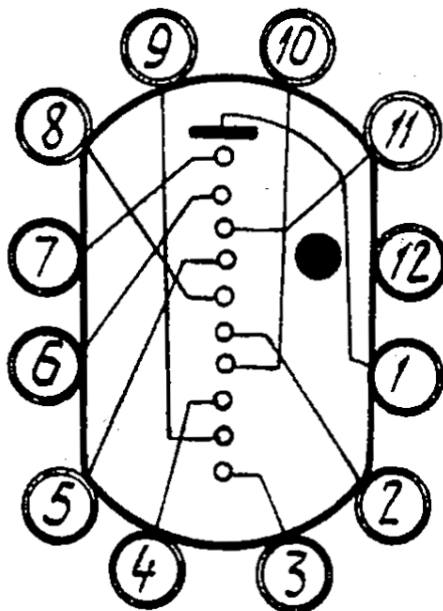
ИНДИКАТОР ТЛЕЮЩЕГО РАЗРЯДА ЗНАКОВЫЙ ИН-17



Э т и к е т к а

Индикатор тлеющего разряда знаковый ИН-17 в миниатюрном исполнении предназначен для визуальной индикации информации в цифровой форме в радиотехнических устройствах широкого применения.

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ



Обозначение
вывода

Наименование
электрода

1	Анод
2	Катод «0»
3	Катод «1»
4	Катод «2»
5	Катод «3»
6	Катод «4»
7	Катод «5»
8	Катод «6»
9	Катод «7»
10	Катод «8»
11	Катод «9»
12	Вывод обрезан

Счет выводов ведется по часовой стрелке от ключа, за который принимается обрезанный вывод.

Обозначение выводов дано при рассмотрении индикатора по стороне ножки.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И СВЕТОТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Напряжение возникновения разряда, В, не более	170
Ток индикации, мА, не более	1,5
Яркость свечения катодов, кд/м ² , не менее	100
Угол обзора, градус, не менее	±20

ДОПУСТИМЫЕ РЕЖИМЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Напряжение источника питания, В, не менее	200
Ток рабочий, при питании постоянным напряжением, мА	1,5—2,5
Ток рабочий, средний (при питании от сети 50 Гц в схеме однополупериодного выпрямителя), мА	0,6—1,2

Драгоценных металлов не содержится.

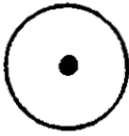
УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Указания по применению и эксплуатации — по ОСТ 11 339.003-75.
2. У индикаторов, эксплуатируемых в режиме горения на одном катоде, работоспособность гарантируется только по работающему катоду.
3. Рекомендуемый режим работы индикатора при нагрузке постоянным током:

Напряжение питания, постоянное, В	200	250	300
Нагрузочный резистор, кОм	30	56	80

4. Для исключения влияния условий хранения на параметры индикаторов рекомендуется до устранения рабочего режима произвести тренировку индикаторов постоянным током 1,5—2 мА в течение времени не менее 1—2 мин. по каждому катоду.
5. Пайку выводов производить на расстоянии не менее 8 мм от стекла ножки, изгиб — не менее 5 мм от места впаивания в стекло баллона. При пайке применять теплоотвод, избегать многократных впаиваний и выпайваний.

Технические условия ОДО.334.082 ТУ. **ОТК 16**



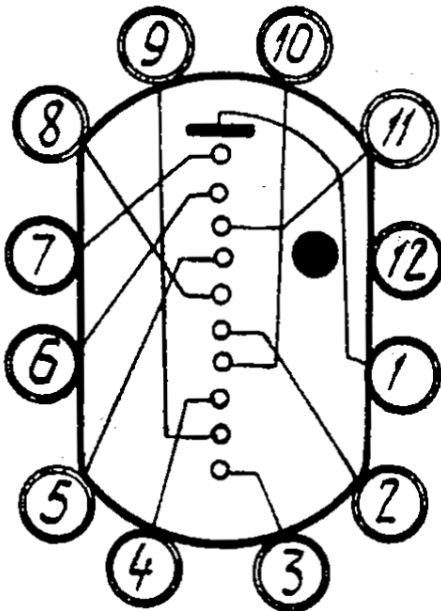
ИНДИКАТОР ТЛЕЮЩЕГО РАЗРЯДА ЗНАКОВЫЙ ИИ-17



Э т и к е т к а

DESIGNED FOR VISUAL INDICATION OF NUMERICAL DATA IN RADIO AND ELECTRONIC APPLICATIONS.

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ



Обозначение
вывода

Наименование
электрода

1	ANODE
2	CATHODE "0"
3	CATHODE "1"
4	CATHODE "2"
5	CATHODE "3"
6	CATHODE "4"
7	CATHODE "5"
8	CATHODE "6"
9	CATHODE "7"
10	CATHODE "8"
11	CATHODE "9"
12	NOT CONNECTED

COUNT OUTPUTS CLOCKWISE, VIEWED FROM WIRE SIDE.

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И СВЕТОТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

MINIMUM DISCHARGE VOLTAGE, V	170
INDICATOR CURRENT	1,5
MINIMUM CATHODE BRIGHTNESS, CD/M ²	100
VIEWING ANGLE, DEGREES	±20

ДОПУСТИМЫЕ РЕЖИМЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ

MINIMUM POWER SUPPLY VOLTAGE, V	200
OPERATING CURRENT, DC mA	1,5—2,5
AVERAGE OPERATING CURRENT (50Hz HALF-WAVE RECTIFIED), mA	0,6—1,2

DOES NOT CONTAIN PRECIOUS METALS

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. INSTRUCTIONS FOR USE — по ОСТ 11 339.003-75.
2. WITH INDICATORS RUNNING IN A MODE WHERE ONLY ONE CATHODE IS ON, FUNCTIONALITY IS GUARANTEED ONLY ON THE WORKING CATHODE.
3. RECOMMENDED INDICATOR OPERATING MODE WITH CONSTANT CURRENT:

VOLTAGE DC, V	200	250	300
LOAD RESISTOR, kΩ	30	56	80

4. SO THAT STORAGE CONDITIONS DO NOT AFFECT PARAMETERS, IT IS RECOMMENDED TO DO TRAINING WITH 1.5 TO 2 mA FOR 1-2 MINUTES FOR EACH CATHODE
5. SOLDERING OF THE OUTPUTS SHOULD BE NO LESS THAN 8mm FROM THE GLASS. BEND LEGS NO LESS THAN 5mm FROM WHERE LEGS MEET GLASS. USE A HEATSINK WHEN SOLDERING AND AVOID SOLDERING OR DESOLDERING MULTIPLE TIMES.

Технические условия ОДО.334.082 ТУ. ОТК 16